

薄物電動裁断機 TJC シリーズ

カム・トグル方式と下死点調整機能を開発

カム・トグル機能の三大ポイント

空圧・油圧を使用しない構造なので**クリーン！**

加工時以外はモーターが作動しなく低騒音で**省電力！**

モーター出力が小さくても、下死点近傍でのトルクが最大限発揮されるので**薄物に最適！**

下死点調整機能の採用

煩わしいシム調整を**ワンタッチ入力**、測長を**実測値**で制御（特許取得）

TJC-10



特徴

クリーンな環境

独自で開発したカムとトグルの併用構造で油圧・空圧シリンダーを使用していません。

高性能

モーター駆動なので、下死点の停止が可能。下死点調整機能で段取り時間を短縮できます。

低騒音

電動式なので極めて低騒音です。

省電力

TJC-10 でモーターは 750W。しかも、加工時のみ駆動なので、電気代の節約になります。

充実の作業性

使いやすいタッチパネルが標準。操作性と生産管理が容易で作業効率向上。

シリーズ一覧

形 式	加圧能力	特徴・用途	テーブル サイズ(mm) [*]	総重量	機械寸法 W×D×H(mm)
TJC-10	100kN	シリーズ最小サイズ。ベーシックモデル 一般的な薄物裁断に	300×400	800kg	660×900×1200
TJC-15	150kN	TJC-10 の上位モデル ゴム板などの形状カットに	300×400	1200kg	860×1300×1200
TJC-20	200kN	圧力が必要な場合 3mm 以上の樹脂板などのカットに	500×600	1800kg	1100×1500×1200
TJC-50	500kN	大型裁断用 抜きに高負荷のかかる場合	800×1400	6500kg	1900×2000×1500

標準共通仕様

- ・スライドテーブル
- ・両手押しボタン
- ・タッチパネル操作
- ・下死点調節（0.01mm 単位）
- 側長ユニット
- ・下死点停止機能

- ・製品カウンター
- ・製品カウント停止機構
- ・エリアセンサー
- ・三色表示灯
- ・調整工具

オプション

- ・スライドテーブル送りサーボ
- ・静電除去装置
- ・ロール送り機構

他、ご要望にお応え致します。

お問い合わせ先

〒931-8431 富山市針原中町 1026

株式会社フロンティア

TEL (076) 451-3717

Fax (076) 451-3740