

薄物シートのハイブリッド加工

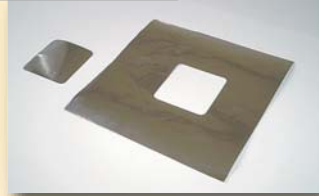
「切る」「抜く」「打つ」が1工程で可能！

超精密電動加工機

(特許第 4129239 号)

加工事例①「厚さ 0.03 ミリのアルミ箔」を切る。

フロンティア独自の開発技術である「二層当て板方式」の切断により、滑らかな切断が可能となりました。



加工事例②「柔らかいゴム部品」を切る。

「二層当て板方式」により、切り残しが発生しません。



加工事例③

ハーフカットで「薄い用紙」の皮1枚を残して切る。



加工事例④

ハーフカットで「面ファスナー」を切る。

0.01 ミリ単位の高精度な下死点制御機能で「皮1枚」を残します。



加工事例⑤

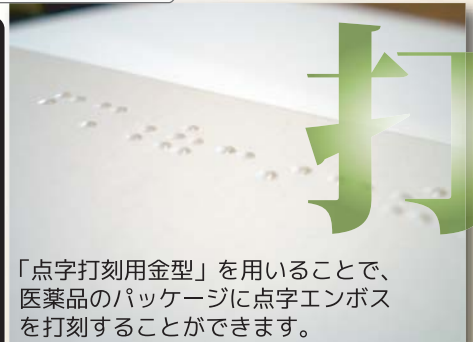
「厚さ 1.0 ミリのアクリル板」を割らずに抜く。



従来の型抜き加工技術では R 部に割れが発生。

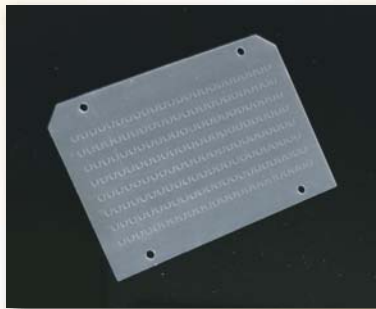
加工事例⑥

「紙パッケージ」に点字エンボスを打つ。



「点字打刻用金型」を用いることで、医薬品のパッケージに点字エンボスを打刻することができます。

超精密電動加工機でハイブリッド加工した製品の一例です。



○超撥水性シート（先端医療研究用）

当社の超精密電動加工機で加工した製品の一例です。厚さ 0.1mm のフィルムに対し、外形カット、穴あけ、打刻加工を同時に行い、穴位置に対する打刻の位置関係のズレがありません。

超精密プレス技術の

株式会社 フロンティア

〒931-8431 富山県富山市針原中町 1026 番地
TEL : 076-451-3717 FAX : 076-451-3740
URL : www.toyama-frontier.com

薄物シートのハイブリッド加工

「切る」「抜く」「打つ」が1工程で可能！

超精密電動加工機

(特許第 4129239 号)

TJC シリーズの特徴



カム・トグル方式と下死点調整機能を開発

カム・トグル機能の三大ポイント

- 空圧・油圧を使用しない構造なのでクリーン！
- 加工時以外はモーターが作動しないので低騒音で省電力！
- 下死点近傍でのトルクが安定しているので薄物に最適！

下死点調整機能の採用により、煩わしいシム調整をワンタッチ入力、測長を実測値で制御

(特許第 4129239 号)

シリーズ	加圧能力	特徴・用途	テーブルサイズ	総重量	機械寸法W×D×H (mm)
TJC-10	100kN	シリーズ最小サイズ 一般的な薄物裁断に	300×400	800kg	660×900×1200
TJC-15	150kN	TJC-10の上位モデル ゴム板などの形状カット	300×400	1200kg	860×1300×1200
TJC-20	200kN	圧力が必要な場合 アクリル板などのカット	500×600	1800kg	1100×1500×1200
TJC-50	500kN	大型裁断用 抜きに負荷のかかる場合	800×1400	6500kg	1900×2000×1500

超精密プレス技術の

株式会社 フロンティア

〒931-8431 富山県富山市針原中町 1026 番地
TEL : 076-451-3717 FAX : 076-451-3740
URL : www.toyama-frontier.com