

薄物電動裁断機 製品紹介

弊社開発カム・トグル電動裁断機の実例を紹介します。

繊維形状カット機



- ・薄物裁断機 TJC-10 をベースに、側長エットで、高精度で下死点調整を行い、困難であったシール付製品のハーフカット加工する時の調整時間を大幅短縮しました。
- ・型交換の段取り時間の短縮に成功しました。
- ・カット時の振動を最小限に抑えました。
- ・弊社独自のカット方法（特許出願中）で切りムラが解消され刃の耐久性も飛躍的に伸びました。
- ・シールの巻き屑の処理も工夫し、カット以外の工程でも作業時間の短縮を実現しました。

フィルム形状カット機



- ・製品フィルムとあてフィルムを同時に送り製品にキズが発生しないよう、考慮しました。
- ・下死点での調整が容易なため、あてフィルムを切断することなく、繰り返し使用回数を増やすことが可能になりました。
- ・裁断装置と巻取り装置を一括設計することにより連動動作で作業能率が向上しました。



TJC-20
厚さ 5mm のゴム板を
打抜いています



TJC-50
大きな樹脂プレート
を打抜いています。



TJC-15N
ロールに巻いてある紙や
フィルムを打抜いています。



アルミ建材加工機
アルミサッシの
プレス加工

お問い合わせ先

〒931-8431 富山市針原中町 1026

株式会社フロンティア

(076) 451-3717

Fax(076) 451-3740